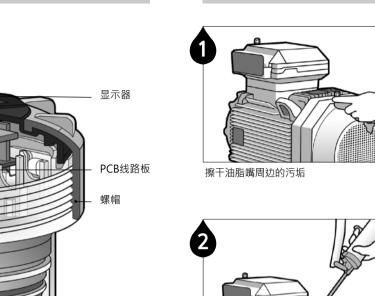
机盖

电池盒——

氮气生成装置

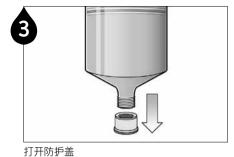
安装螺纹尺寸 PT 3/8" Male

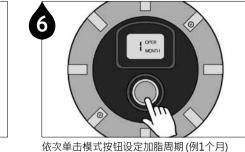
安装及拆卸方法



氮气储存箱

— 防护盖







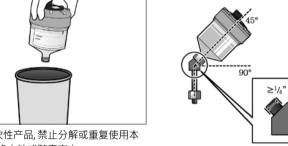


如产品安装部位重量超过1公斤,请使用 1/4"以上的径头.

如背压过高会导致不正常出脂.

安装注意事项

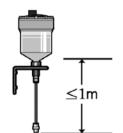




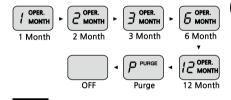
本产品为一次性产品,禁止分解或重复使用本 产品,不可更换电池或随意充电

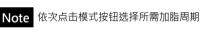
远程安装时连接管长度请保持1m以下

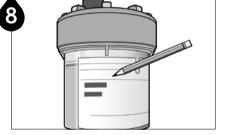
(外径 8mm基准)



LCD 显示器

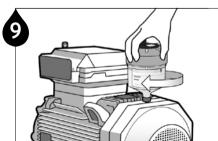


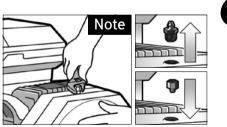




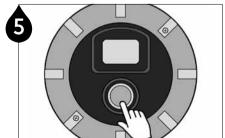
标贴上标注安装日期与止喷日期







拧开油脂嘴 (Nipple) 接合相应变径接头



模式按钮长按1秒开启电源

打开机盖

强制喷脂(清理)



强制喷脂功能;2小时内喷出大量润滑脂,喷脂结 束后需要从新设定加脂周期



产品作废时请勿在产品上钻孔





将产品安装至设备的润滑点

油脂编号	应用	特点	
PL1	多效脂	高效多用途 (MP)	
PL2	重荷脂	含固体润滑粒高效耐压 (EP)	
PL3	高速脂	适用于3,000rpm以上/适合DN使用	
PL4	食品脂	NSF H1等级 食品专用	
PL5	高温脂	较好的耐磨性能	
PL6	多效脂 (含MoS2)	提高耐压性 (EP) / 多用途 (MP)	
PL7	低温脂	'适用于'-15℃以下低温环境	
PL10	马达轴承脂	较好的振动/负荷承载能力	

标准加脂量

以下列表中的加脂量是普遍应用的加脂量,根据轴承运行条件以及工作环境所需加脂量会有一 定的差异. 在特殊条件下润滑时请根据使用单位的经验或进行测试后设定加脂时间. 如有疑问请联系生产商或代理商咨询.

轴承轴径	125ml	加脂量(ml/日)	250ml	加脂量(ml/日)
121mm~305mm	-	-	-	-
105mm~120mm	-	-	1个月	8.3
89mm~104mm	1个月	4.2	2个月	4.2
80mm~88mm	2个月	2.1	3个月	2.8
64mm~79mm	3个月	1.4	6个月	1.4
51mm~63mm	6个月	0.7	12个月	0.7
25mm~50mm	12个月	0.3	-	-



日供油量(ml/day)是由加脂器使用条件1气压20摄氏度为基准算出的结果 根据周边环境, 温度, 气压, 油脂的粘度, 连接管的背压加注含量也将不等

♪ 警告 本产品为一次性产品,其所设定的工作周期过后,请及时更换产品.

产品认证

Ex ia IIC T4 Ga IECEx KTL 10.0004X -20°C≤Ta≤+55°C

IEC 60079-0: 2011 IEC 60079-11:2011

(€ ₀₃₄₄

EN 60079-0: 2012 + A11: 2013 EN 60079-11: 2012

Ex ia IIC T4 \$ 10 - KB2BO - 0226X -20°C ≤ Ta ≤ +55°C

II 1 G Ex ia IIC T4 Ga KEMA 10ATEX0150 X -20℃≤Ta≤+55℃

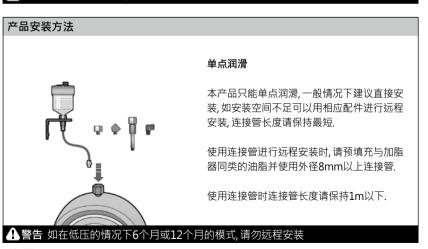
IP68

Lubricant Dispenser for Use in Cl. I, Div. 1, Gps. A, B, C and D hazardous locations, intrinsically safe, Exia, Temp. Code T4, -20°C ≤ Ta ≤ +55°C



Approval No. 18-A180003-0 TESTED FOR INTRINSIC SAFETY IN METHANE

⚠ 警告 用户不能任意更换电池



每个自动加脂器的保质期为一年.

产品质保仅限于材料以及工艺的原始缺陷,不包括任何由于误操作,滥用以及任何其他不合理使 用该产品而产生的附带损害.

PUL/ARLUBE

The World Leader of Automatic Lubrication

Rev.05



上海市闵行区吴宝路255号力国大楼9楼918室 电活:+86 21-6221-8211 传真:+86 21-6221-9020 网站: www.pulsarlube-cn.com 邮箱: sales.china@pulsarlube.com

