

Принцип эксплуатации

Pulsarlube S пружина стоит в нижней части пружинера. Продувка смазки происходит снизу, проталкивая ее вниз внутренней поверхности трубопровода и через золотник на верхней части вну треннего трубопровода. Даже в случае выделения масла, лубрикант не подтекает наружу, а остается внутри бака, сл едовательно, не происходит отверждение смазки.

Данное изделие представляет собой автоматически подающее смазку устройство обратной подачи под давлением, проектированное с возможностью выбора нужного объема продувки переключением золотника. При этом регулировка по объему продувки выполняется выкручиванием рычага управления.

Структура блокирующего механизма нижней части цилиндрического резервуара и плунжера помогает не достигать сила пружины до смазки. Даже тогда, когда заранее наливать всю смазку держать ее на длительный срок, то качество смазки таким же остается. Данный вид предсталяет собой подающее смазку устройство пружинного типа, куда можно сразу налить смазку с одним условием—купить смазку наливного типа и использовать ее после развязывания блокирующего механизма подачи под давлением.

Спецификация изделий

Опция	Содержание	Картинка
Емкость	100ml	
Условия температуры для применения	-23°C ~ 121°C (-10°F ~ 250°F)	
Стандарт для установки	1/4"PT	
Вес	310г (при полной смазке) / 195г (при пустом баке)	
Габариты изделия	Ø67 x 129mm(B)	
Водонепроницаемость	Возможно водооталикивание	
Стабильность примесей	Национальный институт смазочных материалов (NLGI) 1,2	
Максимальное расстояние дистанционной установки	Рекомендуется стеклянная трубка размером не менее Ø8 (1/4") внутреннего радиуса с максимальным расстоянием 1м (3фт)	

Способ установки

➤ Во время работы оборудования при полной смазке (KLT1500/PL1)

- ① Снимите замка плунжера указательным пальцем.
- ② Настройте клапан регулировки потока смазки, поставив на 5. Проверьте, вытекает ли смазка наружу, затем, замкните клапан.
- ③ Кладите на место, где понадобится лубрикация.
- ④ Выберите номер скорости продувки, подходящий для размера подшипников.



➤ Во время работы оборудования при пустом баке (KLT1500)

- ① Кладите на место, где понадобится лубрикация.
- ② Настройте клапан регулировки потока смазки на ЗАКРЫТЬ.
- ③ Влейте смазку в нормальном объеме при помощи верхнего штуцера для смазки.
- ④ Выберите номер скорости продувки, подходящий для размера подшипников.



- Вливать слишком много смазки вызывает неисправность оборудования, поэтому обратите внимание на то, чтобы плунжер не спускался ниже "Do not fill below this line"
- Для заполнения смазкой рекомендуется использовать ручной смазочный пистолет. Не советуют использовать крупный смазочный насос высокого давления.
- Предупреждается поломка оборудования от давления воздуха во время заполнения смазки. Использовать смазку с содержанием воздуха стимулирует процесс отверждения смазки в баке.
- Данное изделие представляет собой тип продувки смазки по учету ее расхода, а не по заранее установленному сроку использования.

