

ESTREMAMENTE EFFICIENTE E COMPETITIVO
DESICCANT BREATHER

Pulsarlube **AIR**

PULSARLUBE® AIR AB-PX SERIES

Protezione avanzata anche in aree ad alta umidità e polvere

Quando la pressione o i livelli di fluido all'interno di un serbatoio fluttuano, contaminanti aerodispersi come polvere/sporcizia, umidità e ossigeno vengono aspirati attraverso la porta di sfiato dal ambiente circostante.

Questi contaminanti indesiderati possono accelerare l'ossidazione e la corrosione, aumentare l'umidità portando alla condensazione e accumulo di acqua libera, causare emulsioni di olio e portare alla formazione di fanghi o acidi. Questo a sua volta comporta frequenti cambi di fluido e filtro, aumenta i costi operativi e di manutenzione e accorcia la vita dell'attrezzatura.

L'uso di respiratori a disidratante su serbatoi contenenti fluido idraulico, olio o altri fluidi può prevenire possibili contaminazioni filtrando polvere, altri contaminanti aerodispersi e umidità.

Il Pulsarlube PX Breather è una contromisura di manutenzione proattiva ed efficace per mantenere l'intero sistema di fluidi pulito e per prolungare la vita di stoccaggio e servizio dei fluidi, anche in aree ad alta umidità e polverose.



Protezione contro lo scambio d'aria con l'ambiente

Le valvole di aspirazione riducono lo scambio d'aria, prolungando la vita del disidratante.



Rimozione Efficace dei Contaminanti

grazie alla combinazione di filtro elettromagnetico avanzato, carbone attivo e diaframma.



Elevata Durata in Esercizio

grazie all'aumento del volume di essiccante fino al 10%.



Lunga Durata di Conservazione

grazie a un imballaggio innovativo e impermeabile con film a tre strati.



Facile manutenzione

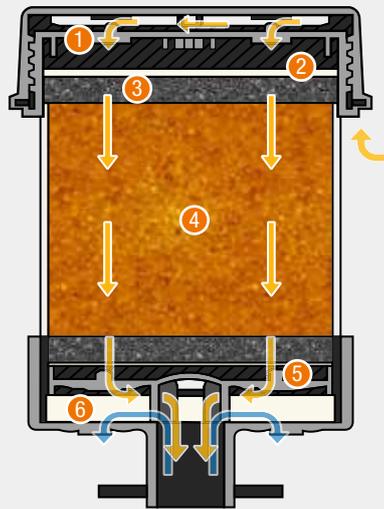
Sostituisci semplicemente il respiratore quando il gel di silice arancione diventa verde scuro.

Design e Caratteristiche

Filtrazione dei Contaminanti Presenti nell'Aria

Deumidificazione

Prevenzione della contaminazione da nebbia d'olio



- 1 **Valvola di ritegno**
controlla la quantità di flusso d'aria esterno
- 2 **Filtro Elettromagnetico (granulometria > 2µm)**
rimuove lo sporco, la polvere e le particelle indesiderate con una carica elettrostatica
- 3 **Filtro a Carbone Attivo**
elimina l'umidità, i fumi e l'odore
- 4 **Essiccante**
assorbe l'umidità, dal colore arancione dell'aria in arrivo passa al verde scuro quando vengono assorbite l'acqua e l'umidità
- 5 **Diaframma**
protegge il gel di silice contro la contaminazione da nebbia d'olio
- 6 **Schiuma Assorbente l'Olio**
assorbe la nebbia d'olio esalata dal serbatoio

Applicazioni



· Serbatoio Idraulico



· Trasmissione Industriale



· Trasformatore



· IBC e Serbatoio del Liquido



· Attrezzature Mobili

Specifiche

	AB-PX100	AB-PX101	AB-PX102
Diametro	5.54" / 14.07cm	5.54" / 14.07cm	5.54" / 14.07cm
Altezza	5.51" / 14cm	6.77" / 17.2cm	10.28" / 26.1cm
Gel di Silice	440g	660g	1320g
Connessione di Montaggio	1" montaggio a scorrimento	1" montaggio a scorrimento	1" montaggio a scorrimento
Max. Capacità di Adsorbimento	160ml	279ml	538ml
Max. Flusso d'Aria	20cfm	20cfm	20cfm
Max. Flusso del Fluido di Serbatoio	150gpm	150gpm	150gpm
Tipo di Supporto	100% Gel di Silice	100% Gel di Silice	100% Gel di Silice

▼ Da sinistra AB-PX102, 101, 100



NOTA

Sono disponibili adattatori per il collegamento a quasi tutti i raccordi esistenti.